# Ficha técnica: Postalloy® 21



#### Postle Industries • Cleveland, OH USA • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® 21 es un recubrimiento autoendurecedor resistente al desgaste diseñado para la abrasión y abrasión combinada con impactos moderados. La química de la aleación proporciona buena resistencia al astillado, al tiempo que la cobertura especial de bajo contenido de hidrógeno minimiza la dilución y ayuda a eliminar las grietas interiores. Utilizar en aceros al carbono y de baja aleación.

## **Especificaciones**

#### Tipo de producto

Electrodo recubierto de fundente

También disponible como alambre semiautomático: Postalloy 2898-SPL (núcleo metálico) o 2898-FCO (núcleo fundente).

#### Propiedades de la soldadura

Dureza del depósito: 56-60Rc

Grosor del depósito: Capas ilimitadas con los procedimientos adecuados

No se agrieta si se siguen los procedimientos adecuados de precalentamiento y poscalentamiento.

Torneabilidad: mejor por pulido o torneado con herramientas especiales

## **Aplicaciones**

Piezas de la excavadora, dientes de la pala Herramientas de compactación Transportadores de tornillos Labios de palas elevadoras Cuchillas de excavadora y de niveladora. Barrenas para postes, áreas desgastadas en cucharas bivalvas Línea de arrastre para minería y pala retro-excavadora Equipos de construcción y para remover tierra Ruedas de molino

Extremos de niveladora

### Parámetros de soldadura de Postalloy® 21

Corriente: CA o CC inversa o directa **Diámetro**1/8" (3.1mm)
5/32" (4.0mm)
3/16" (4.8mm)

Corriente: CA o CC inversa o directa

Amperios
109-135
130-160
150-225

#### Procedimiento de soldadura

Debido a una menor dilución, La polaridad directa de CC generará una mayor dureza a la primera pasada y también resulta ideal para secciones finas. Eliminar todo el material dañado o gastado. En general, no es necesario precalentar. Sin embargo, para aceros de aleación, con alto contenido de carbono y para hierro fundido, se recomienda precalentar aproximadamente a 400 °F (204 °C). Mantener un arco corto a medio utilizando una técnica de entrelazado. Quitar la escoria.

## Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar
1/8" (3.1mm)	Caja plástica resellable
5/32" (4.0mm)	Caja plástica resellable
3/16" (4.8mm)	Caja plástica resellable

