

Postle Industries • Cleveland, OH, EE. UU. • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® 2506-MCG: Cumple con la certificación AWS CoCr-A. Aleación de revestimiento de base de cobalto con carburos de cromo que brinda una excelente resistencia al desgaste y la corrosión de metal contra metal en un amplio rango de temperatura. Ofrece excelentes propiedades de acoplamiento y antifricción y resulta efectivo cuando, además de abrasión, hay choques térmicos o impactos. Los depósitos son torneables. Se pueden lograr depósitos sin grietas si los procesos de precalentamiento y poscalentamiento son adecuados y si la temperatura entre pasadas es la correcta.

## Especificaciones

### Tipo de producto

Alambre: Aleación de revestimiento de base de cobalto de núcleo metálico y protegida por gas

### Propiedades de la soldadura

Se pueden lograr depósitos sin grietas con el precalentamiento adecuado (inicio)

Grosor del material depositado: Máximo 2 capas

Dureza (2 capas): 35-48Rc

Los depósitos son torneables

## Aplicaciones

Cuchillas de corte, válvulas de flujo fluido, tornillos de extrusión, casquillos de rodillos y superficies de apoyo para válvulas.

## Parámetros de soldadura de Postalloy® 2506-MCG

Corriente: CC de electrodo positivo

Arco corto	Amperios	Voltios	Gas	Saliente
.045" (1.1mm)	80-225	16-24	Ar/CO <sub>2</sub>	3/4"(19mm)
1/16" (1.6mm)	80-225	16-24	Ar/CO <sub>2</sub>	1"(25mm)
Arco largo	Amperios	Voltios	Gas	Saliente
.045" (1.1mm)	220-300	26-31	Ar/Ox	3/4"(19mm)
1/16" (1.6mm)	80-225	26-31	Ar/Ox	3/4"(19mm)

### Procedimiento de soldadura

Estos alambres funcionan en una amplia gama de configuraciones y pueden usarse en transferencias por pulverización y de arco corto. Para soldar en arco corto, utilizar 16-24 voltios y 80-225 amperios. El CO da el mejor control, pero también la mayor dilución y la dureza más baja en la primera pasada.

La combinación de argón/CO (75/25) da un buen control, una mejor apariencia del cordón y una dureza superior en la primera pasada. Para arcos largos, utilizar 26-31 voltios y 220-300 amperios. Argón/oxígeno (98/2) Produce una dilución mínima y una mayor dureza de primera pasada. Caudal de gas: 40-45 cfh.

## Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar
.045" (1.1mm)	bobina de 5 lb, bobina de 25 lb
1/16" (1.6mm)	bobina de 5 lb, bobina de 25 lb