

Postle Industries • Cleveland, OH, EE. UU. • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® 2512-B: Cumple con la certificación AWS CoCr-B. Ligeramente más duro y con una mayor resistencia al desgaste que el 2506-B debido a un mayor nivel de carburos de cromo duros, pero su resistencia al impacto es más baja y es más difícil de tornearse. Un mayor contenido de tungsteno mejora las propiedades de dureza en caliente a temperaturas más altas. Los depósitos de soldadura también tienen una mayor tendencia a comprobar el alivio si los procedimientos de soldado no se controlan de cerca.

Especificaciones

Tipo de producto

Varilla descubierta: Aleación de revestimiento con base de cobalto para TIG u oxiacetileno

Propiedades de la soldadura

Grosor del material depositado: 2 capas

Dureza (2 capas): 44-52Rc

Aplicaciones

Dientes de sierra, espadas de extrusión y barras para motosierras.

Parámetros de soldadura de Postalloy® 2512-B

Corriente: DCEN

TIG	Amperios	Voltios	Gas
.045" (1.1mm)	50-80	15-25	100 % de argón
1/16" (1.6mm)	55-90	15-25	100 % de argón
3/32" (2.4 mm)	75-100	15-25	100 % de argón
1/8" (3.1mm)	90-120	15-30	100 % de argón
5/32" (4.0mm)	120-140	15-30	100 % de argón
3/16" (4.8mm)	140-160	15-30	100 % de argón

Oxiacetileno	Tamaño de la punta	Llama
.045" (1.1mm)	3	3x-4x
1/16" (1.6mm)	3-4	3x-4x
3/32" (2.4 mm)	3-4	3x-4x
1/8" (3.1mm)	4	3x-4x
5/32" (4.0mm)	4	3x-4x
3/16" (4.8mm)	5	3x-4x

Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar
Todos los diámetros	tubos de 10 lb

