

Postle Industries • Cleveland, OH USA • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® 306HD, para soldar aceros de carbono y de baja aleación de grados de construcción, ofrece una excelente soldabilidad en CA o CC de electrodo positivo, en cualquier posición. Los depósitos de soldadura son densos, libres de porosidad y de alta calidad. La cubierta de bajo hidrógeno resistente a la humedad ayuda a prevenir las grietas en la base y las roturas tardías por fragilidad. Además, el revestimiento no es conductor, para eliminar el arco lateral.

Especificaciones

Tipo de producto

Electrodo recubierto de fundente

Propiedades de la soldadura

Resistencia a la tracción: 84.000 psi

Elongación: 32 %

Aplicaciones

Aceros de carbono bajo, medio o alto

Aceros sensibles a las grietas

Aceros de cargueros

Aceros no torneables, aceros de alta resistencia y baja aleación como los Cor-Ten, T-1, HY-80 y Jalloj.

Ideal para aplicaciones de soldadura simples y de varias pasadas. Es especialmente bueno para aplicaciones que necesitan torneado luego de la soldadura.

Parámetros de soldadura de Postalloy® 306HD

Corriente: CA o CC de electrodo positivo

Diámetro	Amperios
3/32" (2.5mm)	70-100
1/8" (3.2mm)	110-150
5/32" (4.0mm)	140-190

Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar
3/32" (2.5mm)	Caja plástica resellable
1/8" (3.2mm)	Caja plástica resellable
5/32" (4.0mm)	Caja plástica resellable

