

Postle Industries • Cleveland, OH, EE. UU. • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® CF-27 es una capa de superposición de núcleo metálico y alta dureza libre de cromo diseñado para aplicaciones de alta abrasión con un impacto mínimo. Las características únicas de desgaste se derivan de una red de carburos de boro, niobio y molibdeno en una matriz dura de carbono/hierro. Sus propiedades antidesgaste abrasivo son superiores a las de otras aleaciones tradicionales de carburo de cromo: 60 a 65 Rc. Esta aleación tiene una excelente soldabilidad sin exponer a quien suelda al humo dañino de cromo hexavalente con un cordón muy uniforme que ni siquiera tiene escoria. Los depósitos tienen una eficiencia superior al 90 %. Puede utilizarse CF27 con cualquier gas de protección común o de arco abierto.

Atención: aunque la mayor parte del humo de soldadura viene de un alambre de electrodo/de relleno, parte también se origina en la soldadura del metal base. Por lo tanto, debería controlarse que el material base no contenga cromo.

Especificaciones

Tipo de producto

Alambre: Núcleo metálico
Protección por gas, 100 % CO, 75/25 o 98/2. También funciona con arco abierto.

Propiedades de la soldadura

Dureza de la matriz: 65 Rc
Grosor máximo: 2 capas.
Los depósitos no son torneables.
Los depósitos se agrietarán para liberar las tensiones.

Aplicaciones

Dientes de cucharas
Piezas de desgaste,
Transportadores de tornillo
Minería de tajo largo

Tambores de corte
Dientes de subsolador
Cuchillas de excavadora
Cucharas bivalvas

Parámetros de soldadura de Postalloy® CF-27

Corriente: CC de electrodo positivo

Diámetro	Amperios	Voltios	Saliente
.045" (1.1mm)	18-22	100-200	1/2" (12 mm)
1/16" (1.6mm)	20-25	150-250	3/4" (19mm)

Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar
.045" (1.1mm)	bobina de 25 lb
1/16" (1.6mm)	bobina de 25 lb

