

Postle Industries • Cleveland, OH, EE. UU. • Teléfono: 216-265-9000 • Fax: 216-265-9030

Postalloy® Flitewear 4 es una aleación de revestimiento de cromo y carbono medio que produce una matriz semiaustenítica con carburos de cromo distribuidos de manera uniforme. Se recomienda para aplicaciones que implican abrasión moderada e impactos fuertes. El metal soldado es más duro que las aleaciones convencionales de carburo de cromo, con menos agrietamiento por tensión. Flitewear 4 puede aplicarse a aceros al carbono, al manganeso y de baja aleación.

Los alambres de revestimiento Flitewear se han diseñado para mejorar la eficiencia y longevidad de transportadores de tornillo, barrenas, tornillos de enfoscado y otros componentes similares. Se diseñan con el OEM en mente, donde las cuestiones ambientales y de producción son únicas. Ofrecen excelentes características de uso y una alta capacidad de soldadura fuera de posición. Las configuraciones de los cordones pueden seguir patrones de larguerillos o de entrelazado amplio. Los arcos de soldadura son suaves y rígidos, los niveles de humo son extremadamente bajos y los depósitos de soldadura no generan escoria ni salpicaduras.

Especificaciones

Tipo de producto

Alambre: Núcleo metálico, de arco abierto o protegido por gas. Los depósitos están libres de escoria.

Propiedades de la soldadura

Dureza promedio: 50-55Rc Grosor de los depósitos: 3 a 5 capas. No se puede cortar con llama. Los depósitos harán comprobaciones cruzadas.

Aplicaciones

Taladros base, paleta de la barrena luego del agujero, barrenas de ladrillo y arcilla, barrenas de vástago hueco y paletas de barrena.

Parámetros de soldadura de Postalloy® Flitewear 4

Corriente: CC de electrodo negativo o positivo

Diámetro	Amperios	Voltios	Saliente
.045" (1.1mm)	100-250	15-26	3/4"-1" (19-25mm)
1/16" (1.6mm)	160-300	20-25	1"-1 1/4" (25-32mm)

Procedimiento de soldadura

Si bien todos los tamaños de Flitewear 4 funcionan con o sin cobertura de gas, hay aplicaciones para .045" y 1/16" para las que es mejor tener un gas como protección. Si se utiliza una cubierta de gas, se recomienda usar argón/CO2 o 100 % CO2. Esto aumentará el amperaje en un 10 % y debería acortarse el saliente. Cuando se suelda fuera de posición, utilizar los rangos más bajos de tensión y amperaje. Además, puede ser útil tener una cobertura de gas, sobre todo cuando se utiliza una fuente de alimentación de corriente y un alimentador de sensores de tensión.

Opciones de empaque

Diámetro	Empaque estándar	Empaque disponible
.045" (1.1mm)	bobina de 25 lb	Tambor de 220 lb
1/16" (1.6mm)	bobina de 25 lb	rollo de 55 lb, tambor de 220 lb

